

DIE NEUE SILENT+ MINI ORANGE

BESSER ALS JE ZUVOR

Die weltbeste Mini Orange Pumpe ist jetzt leistungsstärker denn je. Ideal für Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten; Mini-Split-System. Idealerweise in einem Deckenhohlraum oder einem ähnlichen Bereich installiert.

Silent+ Mini Orange. Brillant Leise.



Ultraleise 16dB(A)*

Mit nur 16dB(A)* sorgt der hochentwickelte, variable Pumpensteuerungsalgorithmus für geräuschlose Leistung, ganz ohne Schalldämpfer oder vibrationsdämpfende Montagessätze.

Stille Leistung

Erleben Sie die Pumpentechnologie der 5. Generation – mit einer Messung und einer Rotations-Membran, die eine Durchflussmenge von bis zu 35 L/h bietet, für höchste Effizienz.

Minimale Wartung

Mit anpassungsfähigen Durchflussraten und bedarfsgerechter Leistung sorgen wir für weniger Belastung der Komponenten – so bleibt der Wartungsaufwand gering.

Plug & Play**

Der einfache, schnelle Pumpentausch – ganz ohne Aufwand.

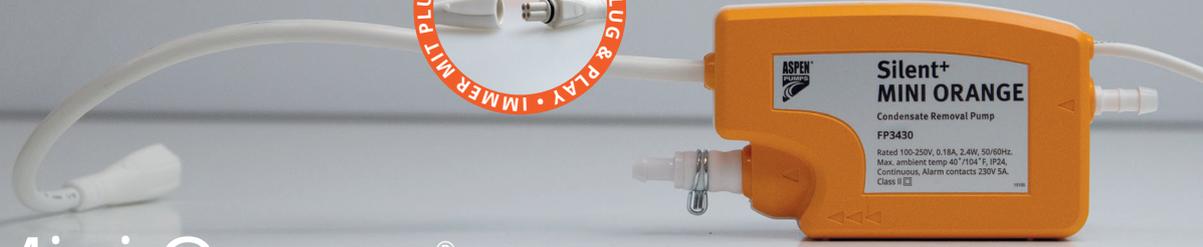
3 Jahre Garantie

Profitieren Sie von der langjährigen Sicherheit unserer Aspen Pumps Silent+ Mini Pumpen.

UNIVOLT

* unter der Annahme einer Massivwandkonstruktion mit einem 2kW-Gerät

** Neue Pumpen sind nicht rückwärtskompatibel mit früheren / aktuellen Modellen.



Silent+ Mini Orange®

KONDENSATPUMPE

Die weltbeste Mini Orange Pumpe ist jetzt leistungsstärker denn je. Dank bewährter Pumpentechnologie der 5. Generation erreicht die Silent+ Mini Orange einen Schallpegel von nur 16 dB(A)*. So leise, dass keine zusätzlichen Geräusch- oder Vibrationsdämpfer erforderlich sind. Kapazitive Sensortechnologie sorgt für intelligent adaptive Durchflussraten. Einfach brillant leise.



Max. Förderleistung 35 l/h



Max. Förderhöhe 10 m



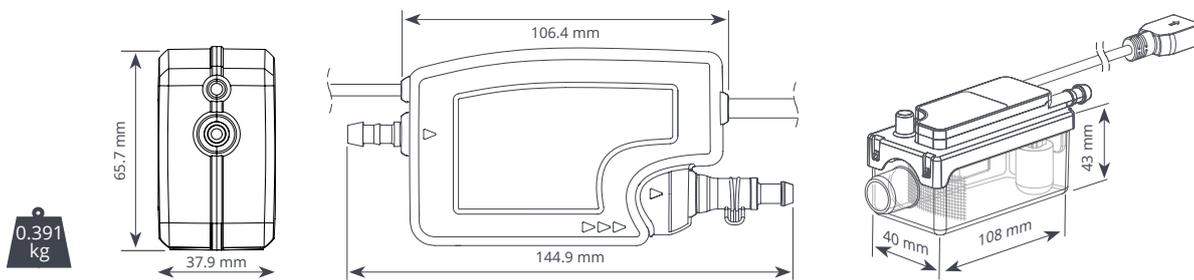
Extrem niedriger Geräuschpegel bis zu 16 dB(A)*

Hauptmerkmale

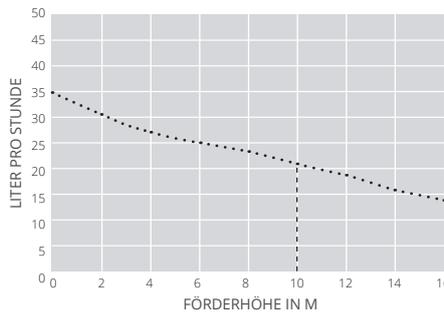
- Stille Leistung – Pumpentechnologie der 5. Generation: Kapazitive Messung & Rotations-Membran
- Geringer Wartungsaufwand
- Plug & Play**
- 3 Jahre Garantie

Eignung

- Bis 40 kW / 136 000 Btu/h
- Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten;; Mini-Split-System
- **Ideal für...** kleinere Gewerbeeinheiten und Wohneinheiten in ruhiger Umgebung



| SPEZIFIKATIONEN | |
|--------------------------|--------------------------------------|
| Max. Förderleistung | 35 l/h @ 0m Höhe |
| Max. empf. Förderhöhe | 10 m |
| Max. Ansaughöhe | 1.5 m |
| Geräuschpegel @ 1 m | Bis zu 16 dB(A)* |
| Versorgungsspannung | 100-250 VAC, 0,18 A, 2,4 W, 50/60 Hz |
| Auslegung | Dauerbetrieb |
| Geräteklasse | II |
| Max. Anschlussleistung | 40 kW (136 000 Btu/h) |
| Max. Umgebungstemperatur | 40 °C |
| IP-Schutzklasse | IP24 |
| Einlass d _a | Ø16 mm |
| Auslass d _a | Ø6 mm |
| Sicherheitsschalter | 5.0 A N.C. (Öffnerkontakt) |
| Selbstansaugend | ✓ |



| EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR | |
|------------------------------------|-------------|
| Beschreibung | Artikel-Nr. |
| Schlauchselle Ø 10,1 (x10) | B3340 |
| S+ Mini Pumpe Ersatzfilter (x10) | FP3330 |
| Widerhaken-Anti-Siphon Vorrichtung | FP3336/1 |
| Behälter Kupfergewebefilter (x10) | FP3460 |



Weiteres Installationszubehör finden Sie unter Aspen Xtra

| OPTIONEN | |
|---------------------|--------|
| Silent+ Mini Orange | FP3430 |

| LIEFERUMFANG | |
|---|--|
| Silent+ Mini Orange 5. Gen Pumpe • Reservoir (inkl. Filter und Deckel) • 1.5 m plug & play kabel* • 1.5 m klarer PVC-Schlauch • 150 mm klarer entlüftungsschlauch • 220 mm orange Zulaufschlauch • Bausatz Abflussanschluss: gerades Verbindungsstück und Gummikrümmen • Schnellstart-Anleitung | |

Handbuch herunterladen unter aspenpumps.com

* unter der Annahme einer Massivwandkonstruktion mit einem 2kW-Gerät
 ** nicht rückwärtskompatibel

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung. Nicht alle Produkte sind in allen Regionen verfügbar.